

Фильтры PureTech, системы контроля впрыска AIRC, системы сушки Modula, сушилки DPA, G, DP, DPM, DS, TDM, HR, HRM, RPA

Описание

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Алматы (727)345-47-04
Ангарск (3955)60-70-56
Архангельск (8182)63-90-72
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Благовещенск (4162)22-76-07
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Владикавказ (8672)28-90-48
Владимир (4922)49-43-18
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89

Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Коломна (4966)23-41-49
Кострома (4942)77-07-48
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Курган (3522)50-90-47
Липецк (4742)52-20-81

Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Новокузнецк (3843)20-46-81
Ноябрьск (3496)41-32-12
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Петрозаводск (8142)55-98-37
Псков (8112)59-10-37
Пермь (342)205-81-47

Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Саранск (8342)22-96-24
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Сургут (3462)77-98-35
Сыктывкар (8212)25-95-17
Тамбов (4752)50-40-97
Тверь (4822)63-31-35

Тольятти (8482)63-91-07
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)33-79-87
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Улан-Удэ (3012)59-97-51
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Чебоксары (8352)28-53-07
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Чита (3022)38-34-83
Якутск (4112)23-90-97
Ярославль (4852)69-52-93

Россия +7(495)268-04-70

Казахстан +7(727)345-47-04

Беларусь +(375)257-127-884

Узбекистан +998(71)205-18-59

Киргизия +996(312)96-26-47

эл.почта: pah@nt-rt.ru || сайт: <https://piovan.nt-rt.ru/>



PureTech

ФИЛЬТР ПРОТИВ ЛОС

- Использование для работы с любым типом вторичного ПЭТ
- Удаление загрязняющих веществ
- Максимальное увеличение срока службы производственной линии

PureTech - это высокотехнологичный запатентованный фильтр компании Piovap для сушки GenesysDryer, позволяющий снизить содержание летучих органических соединений в технологическом воздухе. Это особенно необходимо при использовании переработанных материалов, которые могут выделять вещества в процессе нагрева или впрыска.

NIAS, обычно присутствующие в rPET, появляются из посторонних материалов (бумага, металлы, стекло, органические вещества, пыль из окружающей среды и песок), из добавок и различных несмешиваемых полимеров (ПС, ПВХ, ПЭ, ПП, ABS-пластик и т.д.), образующихся в результате ошибок сортировки и из упаковочных материалов. В частности, бензол образуется в результате изомеризации терефталевых групп кислотами, такими как соляная, которые, в свою очередь, происходят из хлорного компонента ПВХ.

Фильтры PureTech постоянно снижают количество NIAS в технологическом воздухе. За счет ограничения количества веществ, которые могут оседать на поверхностях труб или конденсаторов и молекулярных ситах, достигается максимальное увеличение срока службы производственной линии.

Для обеспечения максимальной безопасности фильтры PureTech состоят из камеры с активированным углем, рамы из нержавеющей стали, слоя нанобумаги и уплотнений, одобренных FDA (управлением по санитарному надзору за качеством пищевых продуктов и медикаментов).

особенности:

- Высокая производительность фильтров
- Рабочая температура до 150 °C
- Пригоден к применению в пищевой промышленности и в медицинских целях

AIPC Technology



AIPC

АВТОМАТИЧЕСКОЕ УПРАВЛЕНИЕ ДАВЛЕНИЕМ ВПРЫСКА

- Значительное снижение процента брака
- Ограничивает изменчивость из-за использования переработанного материала
- Высокая энергоэффективность всего процесса

Установки для автоматического управления давлением впрыска (AIPC, Automatic Injection Pressure Control).

Это самый новый уровень управления остаточной влагой в ПЭТ, который достигается посредством присоединения любой системы сушки Piovan серии GP к литьевой машине.

AIPC имеет возможность замера давления впрыска в режиме реального времени и приведения его к необходимому значению.

Новый алгоритм специально был разработан Piovan R&D для постоянного регулирования воздушного потока, температуры и точки росы технологического воздуха, благодаря чему давление впрыска удерживается на самом высоком уровне постоянства.

Данная функция становится особенно актуальной по мере того как появляются новые форматы пресс-форм с более тонкими стенками, которым необходимы контроль остаточной влаги и давления впрыска.

AIPC запатентован компанией Piovan.



Modula

ВЫСОКОЭФФЕКТИВНАЯ СИСТЕМА СУШКИ

до 2500 л

- Низкий расход энергии во время работы: оптимизированное автоматическое изменение всех параметров сушки в зависимости от конкретного типа полимера
- Непрерывная регулировка потока воздуха
- Индивидуальное управление 16 бункерами одновременно

Система Modula выполняет автоматическую настройку и управление всеми эксплуатационными параметрами каждого отдельного бункера, а следовательно использует ровно столько энергии, сколько необходимо. Это стало возможным благодаря специальному программному обеспечению, которое оперативно сравнивает настройки каждого из бункеров с фактическими показаниями датчиков, установленных в системе.

Благодаря использованию запатентованного измерительного устройства, установленного на линии подачи воздуха и под каждым бункером, поток воздуха можно регулировать индивидуально непосредственно на каждом из бункеров. Кроме того, центральная сушильная установка автоматически контролирует общий поток воздуха, что обеспечивает оптимальные технологические условия.

Основные характеристики:

- Экономия до 50% энергии за счет самонастройки системы
- Технологическая воздуходувка с управлением от инвертера
- Специальная программа для управления потоком воздуха
- Патентованная система автоматического регулирования потока воздуха
- Система управления от промышленного компьютера
- Ведение базы данных материалов
- Возможность установки на производственных линиях средней производительности (200-300 кг/ч)



DPA

СУШИЛКИ СЖАТЫМ ВОЗДУХОМ

От 0,5 до 25 кг/ч

- Компактная конструкция
- Точка росы до -40°C
- Программируемая база данных из 50 материалов с предопределенными значениями

Новые сушилки Piovap серии DPA используют сжатый воздух для удаления влаги из гигроскопичных полимеров. 6 моделей с мощностью сушки в диапазоне от 0,5 до 25 кг/ч со средней точкой росы -25°C (в конфигурации с башнями с осушителем значение точки росы можно снизить до -40°C).

Оптимизация использования энергии

система управления обеспечивает контроль потока воздуха на 7 уровнях, а также самонастройку режима работы сушилки в зависимости от имеющегося количества материала. Таким образом, система позволяет исключить ненужный расход энергии и сжатого воздуха. Сушилки серии DPA могут оснащаться специальным устройством экономии энергии – системой «умной» сушки материала (Intelligent Material Drying (IMD)), которая обеспечивает оптимальный контроль процесса сушки без перегрева материала или его тепловой деградации. Кроме того, система управляет точкой росы исходя из расхода гранул и автоматически сокращает поток воздуха в сушильном бункере, а, следовательно, и потребность в энергии (дополнительная функция).

Самонастройка рабочих параметров

Благодаря наличию базы данных материалов (входит в стандартную комплектацию) автоматическая настройка технологических условий выполняется сразу же после выбора определенного типа материала и ввода значения часовой производительности. Открытую базу данных, включающую 50 типов материалов с предварительно введенными настройками для оптимальной обработки, можно вносить изменения и дополнения в зависимости от потребностей конкретного производства.

Контроль правильного удаления влаги

В электронной системе сушилок серии DPA предусмотрена функция управления процессом сушки. С ее помощью осуществляется непрерывный контроль времени загрузки сушильного бункера и продолжительности сушки, а также передаются сигналы о неполадках.

Максимальная возможность для инспектирования

Сушильный бункер оснащается съемным конусом диффузора для упрощения очистки и быстрой смены материала.

Значение точки росы до -40°C

благодаря башням молекулярным ситом (опция), что расширяет возможности применения установки. Процесс регенерации проходит без введения тепла за счет только подачи сжатого воздуха.



G | ESP

СУШИЛКА ГОРЯЧИМ ВОЗДУХОМ

От 20 до 4400 м³/h

- Стабильность температуры технологической воды
- Бункеры из нержавеющей стали
- Оптимальное решение для негигроскопичных материалов

Сушилки горячим воздухом серий G и ESN применяются для удаления поверхностной влаги с негигроскопичных термопластичных материалов, а также в производственных процессах, требующих высокой скорости расхода материала. Нагреватель, воздуходувка и регулирующий механизм закреплены сбоку на сушильном бункере, образуя единую сушильную установку.

Генератор горячего воздуха ESP является отдельным устройством, соединенным с изолированным сушильным бункером специальным термостойким гибким или жестким трубопроводом.

Сушилка горячим воздухом и бункер, как правило, располагаются на полу и могут обслуживать одну или несколько машин. Регулировка температуры выполняется с помощью электронного термостата. Кроме того, дополнительно в системе может устанавливаться предохранительный термостат.

Решения, учитывающие потребности клиентов:

Серия G

Гибкая конфигурация

- Можно устанавливать непосредственно на инжекционно-литьевой машине или экструдере, а также на полу/передвижной тележке
- Встроенный генератор горячего воздуха
- Возможность обслуживания одной или нескольких перерабатывающих машин
- Бункеры емкостью от 10 до 3000 дм³

Серия ESP

Гибкая конфигурация:

- Бункеры изготавливаются из нержавеющей стали с целью исключения риска загрязнения и коррозии
- Тщательно проработанная конструкция бункера (отсутствие рассеивания тепла и однородное распределение температуры внутри бункера)



DP | DPM 604-615

СУШИЛКА С ДВУМЯ БАШНЯМИ

От 50 до 150 м³/h

- Долговечная надежная машина
- Простота в использовании
- Подходит для широкого спектра полимеров

Модели с двумя башнями с молекулярным ситом и потоком воздуха от 50 до 150 м³/ч обеспечивают подачу воздуха с точкой росы ниже –50°C. При этом рабочая температура может достигать 200°C (версия НТ).

РЕШЕНИЯ, УЧИТЫВАЮЩИЕ ПОТРЕБНОСТИ КЛИЕНТОВ:

Точность:

Электронное управление температурой технологического процесса с самонастраивающимся ПИД-алгоритмом гарантирует высокую точность.

Простота использования:

- Простой и полный операторский интерфейс
- Микропроцессорное управление
- Большой дисплей с интерфейсом на языке пользователя. Здесь отображается текущее рабочее состояние машины, а также аварийные сообщения или предупреждения
- На главном экране можно отслеживать следующие параметры сушилki: температура сушки, заданные значения, температуру точки росы

Гибкая и модульная конфигурация:

Оператор может без труда в любой момент времени увеличить количество бункеров в системе. Емкость бункеров от 30 до 400 дм³; обособленные или централизованные системы.

«Умный» контроллер энергии (Intelligent Energy Supervisor):

- В соответствии с требованиями к эффективности обрабатывающих машин система IES оптимизирует и регулирует расход энергии.
- Система «умной» сушки материала (Intelligent Material Drying): оптимизирует и регулирует расход энергии с целью предотвращения тепловой деградации или пересушивания.



DS | TDM 503-507

СУШИЛКА С ОДНОЙ БАЛШЕЙ С МОЛЕКУЛЯРНЫМ СИТОМ

до 75 м³/h

- Компактный и эффективный
- Устанавливается на обрабатывающую машину или на передвижную тележку
- Экономичное решение для приложений с низкими производственными потоками

Модели сушилок с одной башней с силикагелем и потоком сухого воздуха до 80 м³/ч обеспечивают значение точки росы до -35°C. Рабочая температура воздуха до 160°C (или 200°C в исполнении НТ).

РЕШЕНИЯ, УЧИТЫВАЮЩИЕ ПОТРЕБНОСТИ КЛИЕНТОВ:

Компактная конструкция

Простота использования:

- Настройку всех важных рабочих параметров и режимов функционирования можно выполнять с общей панели управления с микропроцессором.
- Однозначное представление информации: на дисплее отображается рабочая температура, заданное значение и все сообщения об аварийных ситуациях.

Интегрируемость:

Все модели могут оснащаться последовательным интерфейсным портом для соединения с диспетчерской системой управления.

Гибкая и модульная конфигурация:

- Возможность совмещения с бункерами емкостью до 200 дм³.
- Возможность монтажа непосредственно на машине или на передвижной тележке.
- Системы с возможностью установки нескольких бункеров.



HR | HRM

СУШИЛКА С ЯЧЕИСТЫМ РОТОРОМ

От 50 до 450 м³/h

- Минимальный расход и постоянная точка росы
- Компактный дизайн с минимальной занимаемой площадью
- Нулевой выброс пыли

Благодаря применению технологии ячеистого ротора со слоем осушителя сушилki серии HR гарантируют максимально эффективное использование энергии и большой спектр возможностей применения в производствах малой и средней мощности. Поток воздуха в диапазоне от 50 до 300 м³/ч с постоянной точкой росы. Материал осушителя (цеолитовые молекулярные сита) наносится на внутреннюю поверхность ячеистой конструкции, что обеспечивает высокую поглощающую способность и нулевые выбросы пыли. Непрерывный процесс регенерации и замкнутый контур фазы охлаждения для повышения производительности и поддержания постоянного уровня точки росы

Решения, учитывающие потребности клиентов:

Широкие возможности применения плюс экономия энергии

Отсутствие затрат, связанных с расходом или подключением к источнику охлаждающей воды или сжатого воздуха. Для работы установке необходима только электрическая энергия.

«Умный» контроль затрат энергии (Intelligent energy management):

- ячеистая конструкция ротора и полная рекуперация регенерирующего воздуха
- «Умный» контроллер энергопотребления (Intelligent Energy Supervisor): в соответствии с требованиями к эффективности обрабатывающих машин система IES оптимизирует и регулирует расход энергии
- Система «умной» сушки материала (Intelligent Material Drying): оптимизирует и регулирует расход энергии с целью предотвращения тепловой деградации или пересушивания.

Гибкая и модульная конфигурация

Бункеры емкостью от 100 до 800 дм³. Сушильный бункер можно установить непосредственно на обрабатывающей машине или около нее, а так же поместить на тележку.

Возможны варианты исполнения как с одним, так и с несколькими сушильными бункерами RTU

Серия HR оснащена микропроцессорной системой, поддерживающей постоянное заданное значение температуры.

С помощью пульта управления можно выводить на дисплей и настраивать параметры и режимы работы, а также просматривать предупредительные сообщения.

После выбора заданной температуры технологического процесса микропроцессор автоматически определяет безопасное значение в пределах общего диапазона рабочих температур, что гарантирует максимальную безопасность производства.



RPA

ОСУШИТЕЛЬ ПРЕСС-ФОРМ

От 400 до 2900 м³/h

- Для температуры окружающей среды до 45 ° C и влажности до 85%
- Простое обслуживание
- Компактность для установки рядом с основной машиной на мезонине или на полу

Сушилки для пресс-форм Piovap генерируют осушенный поток воздуха с точкой росы -15°C и предотвращают образование конденсата на поверхности формы. Обеспечивая поток воздуха от 400 до 2500 м³/ч, они могут работать с одной или несколькими машинами в режиме открытого или замкнутого контура

Постоянный контроль процессов нагрева и регенерации

Установка оснащается микропроцессорным управлением с ПИД-алгоритмом для точной настройки рабочего режима сушилки для пресс-форм, поддержания постоянной точки росы и контроля температуры регенерации воздуха. По отдельному заказу мы можем смонтировать дополнительную панель управления для температуры технологического воздуха.

Кондиционеры для пресс-форм серии RPA гарантируют максимальную производительность и надежность при любых условиях эксплуатации, включая тропический климат. Они предназначены для работы при окружающей температуре до 45°C и высокой относительной влажности воздуха (до 90%).

Время запуска и риск сбоев при запуске сводятся к нулю. Все сушилки серии RPA полностью готовы к работе и не требуют настройки или регулировки.

Универсальность

Кондиционеры для пресс-форм Piovap отличаются крайне низкой потребностью в техническом обслуживании. Конструкция оборудования обеспечивает простой доступ к технологическим фильтрам, а также простую и быструю очистку фильтров. Благодаря компактному исполнению установки серии RPA легко интегрируются в существующие машины и способствуют оптимизации работы завода.

Широкий спектр применения

Кондиционеры для пресс-форм серии RPA подают осушенный воздух на малые, средние и большие пресс-формы. Они идеально совмещаются с:

- кожухами пресс-форм скоростных инжекционно-литьевых машин
- кожухами пресс-форм машин выдувного формования
- кожухами пресс-форм и роботов инжекционно-литьевых ПЭТ машин.

Установка может работать с одной или несколькими машинами, при этом ее можно размещать на полу или на раме – для этого достаточно просто развернуть соединительный трубопровод. По отдельному заказу Piovap предлагает полный пакет сушки пресс-форм, включая установку RPA, кожух формы и соединительный трубопровод.

Вспомогательные компоненты

- Дренажный насос (RPA 400-800)***
- Доохладитель (рекомендуется для инжекционно-литьевых машин для ПЭТ)
- Исполнение с замкнутым контуром (идеальный вариант для условий с высокой температурой окружающей среды)
- Регулирование рабочей температуры
- Кожух пресс-формы (для контроля окружающих условий пресс-формы)

*** стандартно для моделей RPA 1200÷2400



DP 623-644

СУШИЛКА С ДВУМЯ БАШНЯМИ

От 650 до 1400 м³/час

- Долговечная надежная машина
- Простота в использовании
- Подходит для широкого спектра полимеров

ДП характеризуется точкой росы ниже -55 °С и температурой технологического воздуха до 200 °С (версия НТ).

Микропроцессорное управление с самонастраивающимся ПИД-алгоритмом для высокой точности.

DP прост в использовании благодаря большому дисплею на языке оператора, на котором отображается состояние машины и ключевые параметры, доступные с главного экрана.

Емкость бункеров варьируется от 800 до 4000 дм³, одиночных или нескольких, их количество можно увеличить в любое время.

серия ДП

- оптимизировать потребление энергии, регулируя потребление энергии в соответствии с потребностями процесса
- избегать термической деградации или пересушивания материала.



DP 619-622

СУШИЛКА С ДВУМЯ БАШНЯМИ

От 200 до 450 м³/h

- Долговечная надежная машина
- Простота в использовании
- Подходит для широкого спектра полимеров

Модели сушилок с двумя башнями с молекулярным ситом и потоком воздуха от 200 до 800 м³/ч обеспечивают подачу воздуха с точкой росы ниже -50°C. При этом рабочая температура может составлять до 150°C (или 200°C в исполнении НТ).

РЕШЕНИЯ, УЧИТЫВАЮЩИЕ ПОТРЕБНОСТИ КЛИЕНТОВ:

Точность

Электронное управление температурой технологического процесса с самонастраивающимся ПИД-алгоритмом гарантирует высокую точность.

Простота использования

- Простой и полный операторский интерфейс
- Микропроцессорное управление
- Большой дисплей с интерфейсом на языке пользователя. Здесь отображается текущее рабочее состояние машины, а также все возможные аварийные сообщения или предупреждения
- На главном экране можно контролировать следующие параметры сушилки: температура сушки, заданные значения, точка росы

Гибкая и модульная конфигурация

- Оператор может без труда в любой момент времени увеличить количество бункеров в системе. Емкость бункеров от 300 до 2500 дм³; установленные отдельно или встроенные в централизованные системы
- «Умный» контроллер энергии (Intelligent Energy Supervisor): В соответствии с требованиями к эффективности обрабатывающих машин система IES оптимизирует и регулирует расход энергии
- Система «умной» сушки материала (Intelligent Material Drying): оптимизирует и регулирует расход энергии с целью предотвращения тепловой деградации или пересушивания

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Алматы (727)345-47-04
Ангарск (3955)60-70-56
Архангельск (8182)63-90-72
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Благовещенск (4162)22-76-07
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Владикавказ (8672)28-90-48
Владимир (4922)49-43-18
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89

Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Коломна (4966)23-41-49
Кострома (4942)77-07-48
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Курган (3522)50-90-47
Липецк (4742)52-20-81

Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Новокузнецк (3843)20-46-81
Ноябрьск (3496)41-32-12
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Петрозаводск (8142)55-98-37
Псков (8112)59-10-37
Пермь (342)205-81-47

Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Саранск (8342)22-96-24
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Сургут (3462)77-98-35
Сыктывкар (8212)25-95-17
Тамбов (4752)50-40-97
Тверь (4822)63-31-35

Тольятти (8482)63-91-07
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)33-79-87
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Улан-Удэ (3012)59-97-51
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Чебоксары (8352)28-53-07
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Чита (3022)38-34-83
Якутск (4112)23-90-97
Ярославль (4852)69-52-93

Россия +7(495)268-04-70

Казахстан +7(727)345-47-04

Беларусь +(375)257-127-884

Узбекистан +998(71)205-18-59

Киргизия +996(312)96-26-47

эл.почта: pah@nt-rt.ru || сайт: <https://piovan.nt-rt.ru/>